# 高エネルギーイオンビームによる薄膜の分析 No.98029

キーワード:高エネルギーイオンビーム、RBS分析、積層薄膜、化合物薄膜 概要

当研究所に設置されている高エネルギーマ イクロビーム複合分析装置(㈱神戸製鋼所製) は、高エネルギーのHe またはHのイオンビー ムを試料に照射して種々の分析を行う装置で、 入射イオン種と出力信号との組み合わせで、 RBS(ラザフォード後方散乱分光:元素・組成

分析、深さ方向分析)

PIXE(粒子線励起X線放出:高感度元素分析) Channeling(結晶性評価)

ERDA(弾性反跳粒子検出法:表面水素含有量) の四つの分析機能を持っております。また、ビ ームをμm まで絞ることができ、二次電子像を 見ながら局所分析も可能です。

ここでは、高エネルギーイオンビームを用い た RBS 法が、薄膜・表面の分析に適している ことを示すとともに、実際に本装置で行った2、 3の分析例について述べます。

#### RBS分析

百万電子ボルト(MeV)程度のエネルギーを 持つ軽元素(H,He)のイオンビームと固体と の相互作用は、固体内原子核との弾性散乱およ び固体中の電子雲との非弾性散乱による入射 イオンのエネルギー損失だけで説明され、取り 扱いが非常に簡単になります。

具体的には、弾性散乱で、固体の原子核に跳 ね返された He 原子のエネルギーは、相手の原 子核の質量及び散乱角に依存するので、散乱角 を固定して、散乱原子(He)のエネルギース ペクトルを測定することにより相手元素の質 量がわかり、元素を同定することができます。 さらに試料表面から、ある深さのところで散乱 される He 原子は、入射 / 出射時の非弾性衝突 によりエネルギー損失を受け、その大きさが相 手原子の深さに依存するため、深さ方向の情報 が得られます。

#### 主な分析条件を下表に示します。

イオン種	H e ⁺
加速エネルギー	950KeV
照射電荷量	500 ~ 1000 n C
ビーム径	1 m m

## 膜厚によるスペクトルの変化

図1にスパッタ法で作製した膜厚の異なる Au 薄膜の測定結果を示します。以降各図の横 軸は後方散乱された He 原子のエネルギー、縦 軸はそのエネルギーにおけるHe原子の収量を 表しています。先に述べたように膜厚の変化が スペクトルの幅に現れていることがわかりま す。実際には、スペクトルの幅と高さは、膜密 度と膜厚の積に関係します。逆に考えれば、膜 厚が既知であれば、薄膜の密度を推定すること ができるということです。



## 積層薄膜の分析

図2にAgとCuの積層薄膜の分析結果を示 します。(a)は、上層から Cu/Ag/基板という 構成、(b)は、上層から Ag/Cu/基板という構 成のものです。図中、Ag、Cu で示したライン は、薄膜表面にその元素が存在するときの



エネルギー位置を表しています。(a)では上 層のCuのプロファイルの上に、下層のAgの プロファイルが重なって検出されています。こ れは、Cu薄膜中を通過した He 原子がエネル ギー損失を受けた後、Ag によって散乱されて いるので、Ag の検出位置が表面にある Cu よ りも低エネルギー側に現れるからです。(b) では、質量数の大きい Ag が上層にあるためス ペクトルに(a)のような重なりが起こらず独 立に検出されています。それぞれの図中の膜厚 は、シミュレーションにより決定した値で、積 層薄膜の下層についても非破壊で膜厚の推定 ができます。また、(b)については、シミュ レーションプロファイルとの違いから、Ag/Cu 界面での相互拡散が予想されます。

#### 化合物薄膜の組成分析

化合物薄膜の場合には、構成元素のそれぞれ について、独立な事象として考えられるので、 膜密度と膜厚が判明していれば、組成比を決定 できます。図3は、RBS測定により、Si基板 上のSi<sub>x</sub>Ny薄膜の組成を決定した例です。実測 膜厚120nm、密度3.1gr/cm<sup>3</sup>を既知として組成 比のみを変えてシミュレーションを行い、図の ように測定結果と一致させることにより組成 比を決定できます。

## 用途

以上のように、高エネルギーイオンビームを 用いた分析手法を薄膜材料に応用した場合、薄 膜の厚さが、帯状に拡がったエネルギースペク トルの幅に対応し、元素の違いはスペクトルの





エネルギー位置の違いとして現れるので、多層 薄膜や積層構造の場合でも、1回の照射で測定 できる利点があります。また、通常の深さ方向 分析のように、スパッタする必要もなく、非破 壊で比較的短時間に分析することが可能です。

本装置の場合は、950keVの入射エネルギー を用いておりますので、表面から約1µmの深 さまでの分析が可能です。対象元素はLi以上 で、基本的には基板材料(母材)は問いません。 高エネルギーイオン照射のためチャージアッ プの問題もほとんどありませんので、導電体か ら絶縁体材料にいたるまで、幅広く利用できま す。また、対象とする薄膜の構成が予測される 場合は、シミュレーションにより必要とする情 報が実際の分析で得られるかどうかの判断も できます。従って、この様な高エネルギーイオ ンビームを用いる分析手法は、種々の分野での 表面層分析に応用可能だと思われます。

作成者 材料技術部 薄膜材料グループ 岡本昭夫 Phone:0725-51-2668 発行日 1998 年 10 月 30 日